

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ПОДВОДНОЙ ЭКЗОТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ЭПР/1539-50 (артикул 1539.10.50)



- Температура резки, о С: ~5 500
- Время горения одного электрода, среднее, с.: 65

РАСХОД

Расход электродов очень сильно зависит от ряда факторов: материала резки, глубины эксплуатации, среды и пр.

- Как правило длина реза равна длине электрода.

ПРИМЕР РАБОТЫ

Труба подводная выводная

- Диаметр: 1 200 мм
- Толщина стенки 10 мм.
- Длина окружности: примерно 3770 мм.
- Расход электродов в среднем 9-10 электродов.

ВЫВОД:

- ~400 мм длина реза одним электродом.
- Экономия расхода кислорода и идеальное соотношение цена-качество
-

