

ОКПД 2: 28.13.28.000 на КДЭ

Кислородный дожимающий компрессор серии КДЭ

Кислородный дожимающий компрессор серии КДЭ предназначен для наполнения малолитражных баллонов (объемом до 2х литров) газообразным кислородом, методом перепуска кислорода из баллонов среднего объема (в дальнейшем транспортных) в малолитражные, с последующим дожатием его с помощью дожимающего компрессорного агрегата.

ИСПОЛНЕНИЕ КДЭ ПО ВИДАМ ПРИВОДА

- Компрессор дожимающий пневматический серия КДП
- Компрессор дожимающий электрический серия КДЭ



Компрессор дожимающий пневматический
серия КДП



Компрессор дожимающий электрический
серия КДЭ

ИСПОЛНЕНИЕ КДЭ ПО КОНЕЧНОМУ ДАВЛЕНИЮ ДОЖАТИЯ

1. исполнение 1 (КДЭ 150) - от 50 бар до 150 бар
2. исполнение 2 (КДЭ 200) - от 70 бар до 200 бар
3. исполнение 3 (КДЭ 250) - от 85 бар до 250 бар
4. исполнение 3 (КДЭ 300) - от 85 бар до 300 бар

ОСОБЕННОСТИ

- Простота технического обслуживания и высокая надежность. Небольшая (40 л/мин) производительность КДЭ в сравнении с производительностью предлагаемых на рынке КДК-10 (200 л/мин) и КД-8 (160 л/мин) позволяет обеспечить необходимый температурный режим элементов компрессора и нагнетаемого газа без применения принудительной системы охлаждения и использования дополнительных элементов
- Наличие автоматической защиты от перегрева и отключение по конечному давлению
- Компрессор оснащен цифровым индикатором реле давления - позволяет определять давление в баллоне-источнике после перепуска газа в заряжаемый баллон перед включением компрессора
- Минимальный объем технического обслуживания.

ОПИСАНИЕ

Эксплуатация компрессора осуществляется в закрытых отапливаемых помещениях. Все движущиеся части, детали арматуры и компоненты электрической части закрыты.

Кислород от источника сжатого воздуха перепускается через компрессор в наполняемый малолитражный баллон до выравнивания в нем давления.

Затем компрессор включается и при достижении требуемого давления, контролируемого по встроенному в компрессор цифровому индикатору реле давления, автоматически размыкается ,

прекращая работу компрессора, загорается лампа «Зарядка окончена».

Компрессор имеет компактную конструкцию кривошипно-шатунного механизма с применением во всех подвижных соединениях современных материалов, работающих без смазки. Используемая в уплотнении поршень-цилиндр специальная консистентная смазка не требует замены в процессе эксплуатации, что существенно удешевляет его эксплуатацию и упрощает обслуживание по сравнению с аналогами. Компрессор обладает простой конструкцией, в связи с чем не требует высокой квалификации обслуживающего персонала.

Охлаждение компрессора происходит за счет естественного конвективного теплообмена.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Вид исполнения	переносной
Емкость баллона, л.	1; 2
Время наполнения баллона 1л (2 л), мин	3,5; 7
Потребляемая мощность электропривода, кВт, не более	1,5
Источник питания	380 В, 50 Гц
Компрессор герметичен до давления, МПа	30
Диапазон рабочих температур, С°	От +10 до +40
Габаритные размеры, не более, мм	700*450*300
Масса, кг	55

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Компрессор дожимающий электрический серии КДЭ
2. Комплект ЗИП
3. Техническая документация.

Техническое описание на КДЭ-250

Назначение кислородного компрессора

Компрессор КДЭ-250 предназначен для наполнения малолитражных баллонов (объемом до 2х литров) газообразным кислородом, методом перепуска кислорода из баллонов среднего объема (в дальнейшем транспортных) в малолитражные, с последующим дожатием его с помощью дожимающего компрессорного агрегата до давления 26МПа (260 кгс/см²).

Описание кислородного компрессора

Компрессор представляет собой малозумный механизм, с приводом кривошипно-шатунный типа с использованием специальной консистентной смазки, которая не требует смены в процессе использования компрессора, дожимающий агрегат имеет электрический тип. Все движущиеся части, детали арматуры и компоненты электрической части должны быть закрыты кожухом и решетками. На передней панели должны быть расположены: маховичок вентиля подачи, клапан сброса давления и штуцер выходной угловой для присоединения заряжаемого баллона. Конструкция выходного штуцера должна позволять заправлять два типа баллонов (с резьбой G3/4' и с резьбой СП 21,8). На верхней панели должно быть расположено цифровое реле индикатора давления, кнопки управления с подсветкой и счетчик моточасов. Компрессор должен иметь резиновые ножки для регулировки по высоте и горизонтали. Блок клапанов представляет собой корпус, в который ввернуты два цилиндра, герметизируемые прокладками, и по два клапана на

каждый цилиндр: всасывающий и нагнетательный, состоящих из седла клапана, шарика, пружины. Клапаны и цилиндры имеют фильтры.

1. Работу компрессора должны обеспечивать:
 - 1.1. два oppositно расположенных цилиндра с поршнями; уплотнительным элементом поршня являются манжеты, разделенные втулкой. Прижатие манжеты к цилиндру регулируется гайкой
 - 1.2. блок клапанов;
 - 1.3. мотор-редуктор;
 - 1.4. кривошипный механизм, имеющий шарикоподшипниковые опоры;
 - 1.5. шатуны, передающие движение от кривошипного механизма к поршням;
 - 1.6. ползуны, связывающие поршни;
 - 1.7. предохранительный клапан;
 - 1.8. вентиль подачи.

Наименование параметра	Обозначение
Максимальное рабочее давление, Мпа не менее	25,0-26,5
Минимальное рабочее давление, Мпа не менее	6,9
Тип привода	электрический
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,5
Питание компрессора:	14. Питание компрессора:
Напряжение питания, В	380 В.
Частота, Гц;	50
Защита электродвигателя от перегрузки.	наличие
Защита от перегрева	наличие
Наличие приборов и индикации:	<ul style="list-style-type: none"> • счетчик моточасов • индикаторная лампа "Зарядка окончена" • индикаторная лампа "Перегрев" • индикаторная лампа "Сеть" • цифровой индикатор реле давления • кнопка включения и выключения
Назначенный ресурс с даты ввода в эксплуатацию, ч не менее	800
Ресурс до ремонта, ч. не менее	400
Назначенный срок службы компрессора, лет, не менее	15
Срок службы до планового ремонта, лет, не менее	8
Масса компрессора, кг, не более	49
Габаритные размеры, (не более) мм	700x410x300

Требования к качеству товара

- поставщик предоставляет качественный товар, качество должно соответствовать действующим государственным стандартам, медико-биологическим и санитарным нормам, установленным в Российской Федерации;
- поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, не прошел ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств);
- в случае претензий со стороны Заказчика к качеству поставляемого товара Поставщик гарантирует 100% обмен на качественный товар в течение 2 (двух) рабочих дней.

Требования к гарантии на оборудование и комплектации

- предоставление гарантии на оборудование – не менее 12 месяцев с момента поставки;
- компрессор не должен вносить изменения в состав перекачиваемого газа (медицинского кислорода) и не являться источником загрязнения окружающей среды;
- технический паспорт на поставляемый товар;
- инструкция по эксплуатации на русском языке;
- наличие инструмента для ремонта и обслуживания оборудования;
- наличие ремонтного (расходного) комплекта для ремонта и обслуживания оборудования.
- наличие сертификата соответствия технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» - обязательно



Компрессор дожимающий электрический
серия КДЭ вид спереди



Компрессор дожимающий электрический
серия КДЭ вид сзади



ООО «АКВАИРИ» официальный дилер АО «КАМПО» на территории РФ (договор № 9/2021-К)